

# 河北工厂室内降温设备东元空调水冷柜机推荐

生成日期：2025-10-26

深圳市伯仪科技有限公司主营产品东元空调风冷螺杆冷（热）水机组结构的特点是匹配高效能翅片式风冷式冷凝器，这种风冷式冷凝器采用独特的换热器制冷流程，不仅合理的匹配风量与迎面风速，而且确保制冷流程与风侧冷量的平衡关系，充分发挥了压缩机的制冷能力和换热器的换热能力，非常大提高了机组工作的高效和节能优点；冷凝器采用独特“倒M”型布置，结构紧凑，占地面积小、过风均匀，克服冷凝器气流短路现象，充分发挥冷凝器换热能力东元空调干式水冷冷水机：普通标准机冷量范围：微电脑触摸屏控制，多种保护功能。河北工厂室内降温设备东元空调水冷柜机推荐

深圳市伯仪科技有限公司东元空调风冷螺杆冷（热）水机组结构特点是安装调试，维护管理方便快捷。机组以整机形式出厂，低压部分出厂前包好了保温层，系统已经充氟加油，运抵现场后只需进行水管路的连接。接通电源后，即可开启机组；电脑将按程序自动启动水泵电机、压缩机和冷凝风机，并对机组的制冷、制热、延时、联锁、保护和温度的自动调节等进行协调控制；机组在电脑控制下按设置的温度进行，并根据蒸发器进水温度的变化自动进行制冷、制热的能量调节；机组安装灵活，既可现场控制也可远程控制，其压缩机、制冷配件及电控系统均置于机组下部为开放式结构，容易进行检查及维护。河北工厂室内降温设备东元空调水冷柜机推荐东元空调风冷模块机：热回收工况运行，制冷能效比可提升8%，运行费用更低。

深圳市伯仪科技有限公司东元空调卧式暗装风机盘管产品特点一是风机盘管机组的电机+风机+表冷器均经过科学计算匹配优化，配置合理性能优良，噪声低、用电省、风量足。风机盘管，有卧式暗装（吊顶暗转）、立式暗装、立式明装、吊顶明装（卧式明装）、吊顶卡式四出风五大系列，每种机型均有2排管、3排管、3+1排管可选，各9个型号。标准工况风量范围从340m<sup>3</sup>/h到2380m<sup>3</sup>/h□高速）供冷范围从1.8-12kw□产品设计严谨、性能高效、噪音低、耗电少、无凝露、安装简单、电机轴承无需维护。

深圳市伯仪科技有限公司东元空调风冷螺杆冷（热）水机组结构特点是匹配高效能换热管的干式壳管蒸发器。采用目前先进的DAE高效蒸发传热管，管内表面的多头螺旋细肋以及螺旋形突起，使换热系数和换热能力大幅度提高；蒸发器内部结构采用流体优化设计，配置高效均液器，解决了系统制冷工质分配的均匀性问题，换热效率较常规的强化换热器提高5%；改进冷媒水折流板的密封结构，解决了折流板泄漏等问题，提高了蒸发器的换热效率，同时降低了水流程阻力，从而保证机组达到较高的性能水平；采用独特的换热器制冷流程设计技术，合理进行系统匹配，确保制冷流程与水侧冷量的平衡关系，充分发挥换热器的高效能；同时合理的系统匹配，使机组更加节能；在干式蒸发器上还安装防冻保护开关，放水阀等，确保干式蒸发器的安全以及清洗、维护的方便性。东元空调风冷柜机采用高效率，低噪音之全密闭压缩机；

深圳市伯仪科技有限公司东元空调风冷模块机组产品技术一是高效涡旋压缩机：高效R410A涡旋压缩机，采用高分子聚合轴承，确保机组在恶劣工况下可靠运行，运行范围更宽广；亲水防腐翅片风侧换热器：采用独特的波纹无开窗亲水铝箔翅片，提高换热效率，避免酸雨或空气氧化翅片，有效延长铝箔热交换器的使用年限；电子膨胀阀节流：制冷系统装置采用电子膨胀阀节流，在高温或低温环境下制冷剂流量变化时能瞬时进行自动调节，确保机组的稳定，可靠运行，极大地保证了客户的使用舒适性□IP54型号风机电机：采用IP54级的防尘，防水风扇电机，即使在风沙较大或雨季较长的地区，均可应对恶劣天气，保证机组可靠耐久的运行；各类实验室对量产前和出厂前的机种进行100%验证，保证出厂的东元空调品质绝无瑕疵。河北工厂室内降温设备东元空

## 调水冷柜机推荐

东元空调干式水冷冷水机：普通标准机冷量范围：可满足非标需求，根据客户需要量身定制。河北工厂室内降温设备东元空调水冷柜机推荐

深圳市伯仪科技有限公司东元空调可分为舒适空调和工艺空调，舒适空调——要求温度适宜，环境舒适，对温湿度的调节精度无严格要求、用于住房、办公室、影剧院、商场、体育馆、汽车、船舶、飞机等。工艺空调——对温度有一定的调节精度要求，另外空气的洁净度也要有较高的要求。用于电子器件生产车间、精密仪器生产车间、计算机房、生物实验室等。按照制冷量可分为：大型空调机组——如卧式组装淋水式，表冷式空调机组，应用于大车间、电影院等。中型空调机组——如冷水机组和柜式空调机等，应用于小车间、机房、会场、餐厅等。小型空调机组——如窗式、分体式空调器，用于办公室、家庭、招待所等。河北工厂室内降温设备东元空调水冷柜机推荐

深圳市伯仪科技有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为中央空调，新风机组，通风设备等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。伯仪科技立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。